

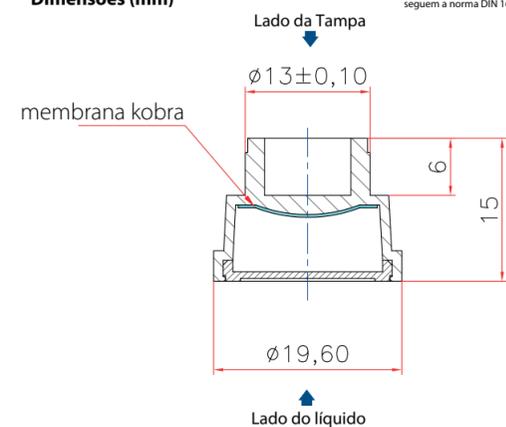
## Especificação Técnica Válvula Kobra®

Aplicação típica	
Tamanho da embalagem	Até 200 Litros
Conteúdo/Aplicação da Embalagem	Químicos, Agroquímicos Perigosos, Biostimulantes e Fertilizantes Orgânicos
Modelo	VT01
Características de Desempenho	
Fluxo de Ar	20 l/h
Pressão de Entrada de Água (WEP)	>0.45 bar
Teste de Queda Otimizado	Sim
Membrana	Tecnologia Kobrapor
Tipo de Membrana	ePTFE
Corpo da Válvula: Material	HDPE
Corpo da Válvula: Cor	Natural

Montagem por Encaixe (Press-Fit)

Dimensões (mm)

Dimensões sem tolerância seguem a norma DIN 16742



@kobraindtec



[www.kbratec.com.br](http://www.kbratec.com.br)

### VÁLVULAS PRESS-FIT

As Válvulas KOBRA® podem ser facilmente instaladas por meio de ajuste de pressão ou encaixe. Disponíveis para tamanhos de recipientes de até 200 litros, elas podem ser integradas em tampas de tambores industriais e galões, bem como recipientes de consumo.

As Válvulas KOBRA® são projetadas para resistir a produtos químicos agressivos e uso intensivo. Elas demonstram consistentemente conformidade com os padrões de teste Livro Laranja da ONU, incluindo o teste de empilhamento e teste de queda.



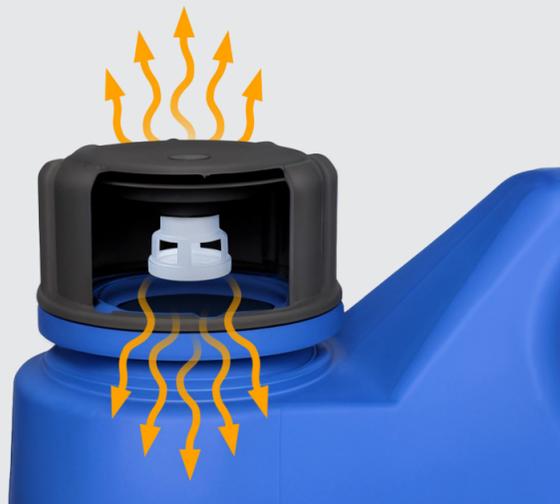
## CATÁLOGO VÁLVULA KOBRA®



## Importância da Ventilação Controlada

A válvula KOBRA® equaliza pressões continuamente, evitando deformações e vazamentos, em conformidade com o Livro Laranja da ONU.

- ✓ IMPEDE VAZAMENTOS
- ✓ EQUALIZA PRESSÕES CONTINUAMENTE
- ✓ BLOQUEIA CONTAMINANTES EXTERNOS
- ✓ BLOQUEIA LÍQUIDOS APÓS O CONTATO



## Membrana respirável em ePTFE, com alta estabilidade química comprovada

Composta por membrana porosa em ePTFE, a válvula KOBRA® permite a passagem de gases, mas bloqueia líquidos e contaminantes externos. Essa tecnologia garante alta estabilidade química, resistência a produtos agressivos e desempenho consistente mesmo em contato direto com soluções concentradas.



## Situações Críticas de Aplicação

As embalagens estão sujeitas a instabilidades que exigem ventilação controlada. A válvula KOBRA® responde de forma técnica a cada cenário:



### Dosagem de Líquidos:

A retirada de parte do conteúdo pode criar um vácuo parcial (subpressão), levando ao colapso do recipiente se a pressão não for equalizada.



### Diferenças de Temperatura:

A exposição a variações climáticas altera o volume dos gases no interior do recipiente, acelerando deformações.



### Liberação e Consumo de Gases:

Formulações ativas podem liberar gases (sobrepessão e inchaço) ou consumir oxigênio (subpressão e colapso).



### Mudanças de Altitude:

O transporte entre diferentes altitudes cria diferenciais de pressão significativos entre o interior e o exterior da embalagem.

## Versatilidade e Aplicações Setoriais

A válvula KOBRA® foi projetada para atender diversos setores, sempre em conformidade com o Livro Laranja da ONU e normas internacionais



### Produtos Químicos Perigosos e Produtos de Limpeza Profissional

O Livro Laranja da ONU recomenda que, se uma mercadoria perigosa for ventilada, sem permitir qualquer vazamento. Os engenheiros de embalagem precisam considerar esses desafios para manter a integridade da embalagem durante todo o ciclo de vida do produto.

Esses produtos químicos requerem ventilação de acordo com o Livro Laranja da ONU:

- Alvejante à base de cloro: ONU 1791
- Peróxidos de hidrogênio: ONU 2014, ONU 2015, ONU 2984
- Misturas de peróxido de hidrogênio e ácido peracético: UN 3149
- Peróxidos orgânicos: ONU 3109, ONU 3110, ONU 3119, ONU 3120

### Agroquímicos e Fertilizantes

O Livro Laranja da ONU recomenda ventilação para qualquer formulação que possa causar deformação na embalagem. Pesticidas ou fertilizantes altamente concentrados liberam grandes volumes de gás ou consomem oxigênio. A ventilação protege suas embalagens contra deformações, vazamentos e danos ao rótulo.

Exemplos de agroquímicos que requerem ventilação:

- Fertilizantes orgânicos/inorgânicos
- Pesticidas
- Bioestimulantes
- Líquidos de jardinagem



### Produtos Químicos Domésticos

A ventilação é cada vez mais necessária para produtos químicos domésticos não apenas para as formulações mais altamente concentradas de hoje, mas também porque os clientes de hoje rejeitam embalagens deformadas, com vazamentos ou com rótulos danificados. Soluções de ventilação confiáveis são a chave para embalagens bem-sucedidas e clientes satisfeitos.

Aplicações que normalmente ventiliam para equalização de pressão:

- Limpadores de carpete
- Removedores de manchas de roupas
- Removedores de entupimento de tubos
- Limpadores de superfície contendo alvejante e cloro
- Limpadores anti-calcário